



# Sarlink® TPV 24580

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 24580 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in consumer and industrial applications. Sarlink TPV 24580 is a high hardness, low density, RoHS compliant grade suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 高弹性 • 较高的熔体稳定性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 良好粘性 • 流动性低 • 耐化学品性能，良好 • 耐酒精 • 耐疲劳性能 • 耐热老化性能，良好	• 耐热性，中等 • 硬度高 • 优良外观 • 有弹性
用途	• 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 管件 • 减震衬垫 • 耐候性密封条	• 伸缩缝 • 装配玻璃
机构评级	• UL 94		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
UL 文件号	• QMFZ2.E54709		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.930		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	1200	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	350	%	ASTM D412
压缩永久变形 <sup>2</sup>			ASTM D395B
73°F, 22 hr	33	%	
212°F, 22 hr	57	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 5 秒)	80		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI Elec	122	°F	UL 746B
RTI Imp	122	°F	UL 746B
RTI	122	°F	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.06 in, All Colors)	HB		UL 94

## Sarlink® TPV 24580

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	344 到 416	°F
料筒中部温度	354 到 426	°F
料筒前部温度	364 到 436	°F
射嘴温度	374 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	374 到 446	°F
模具温度	95 到 140	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 400	°F
料筒 2 区温度	340 到 410	°F
料筒 3 区温度	350 到 420	°F
料筒 4 区温度	365 到 435	°F
料筒 5 区温度	360 到 430	°F
口模温度	374 到 440	°F

## 挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 类型 2